

ESTANTERIAS

CATALOGO GENERAL

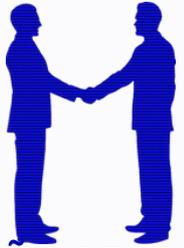


QUIENES SOMOS

Con mas de 25 años de experiencia en el mercado, estamos especializados , junto con nuestro partner KIMER ESTANTERIAS, en aportar la mejor solución a sus problemas de espacio y a sus necesidades de trabajo.

No dude en consultarnos y estamos convencidos de satisfacer su necesidad con productos de alta calidad, fabricados en su totalidad en España.

A la mas alta calidad , nosotros le unimos la mejor relación calidad-precio del mercado.



**CALIDAD Y DISEÑO DE
PRODUCTO
MÁXIMA CALIDAD EN EL
SERVICIO AL CLIENTE
GARANTÍA DE SATISFACCIÓN**

**“Llegar juntos es el principio.
Mantenerse juntos, es el progreso.
Trabajar juntos es el éxito”.**



QUE HACEMOS



DISTRIBUCION



CONVENCIONAL



BOBINAS



MIXTA



EMBARCACIONES



PICKING INFERIOR



AUTOPORTANTES



COMPACTAS



SHUTTLE



ALMACEN MANUAL



PICKING



MOVIL

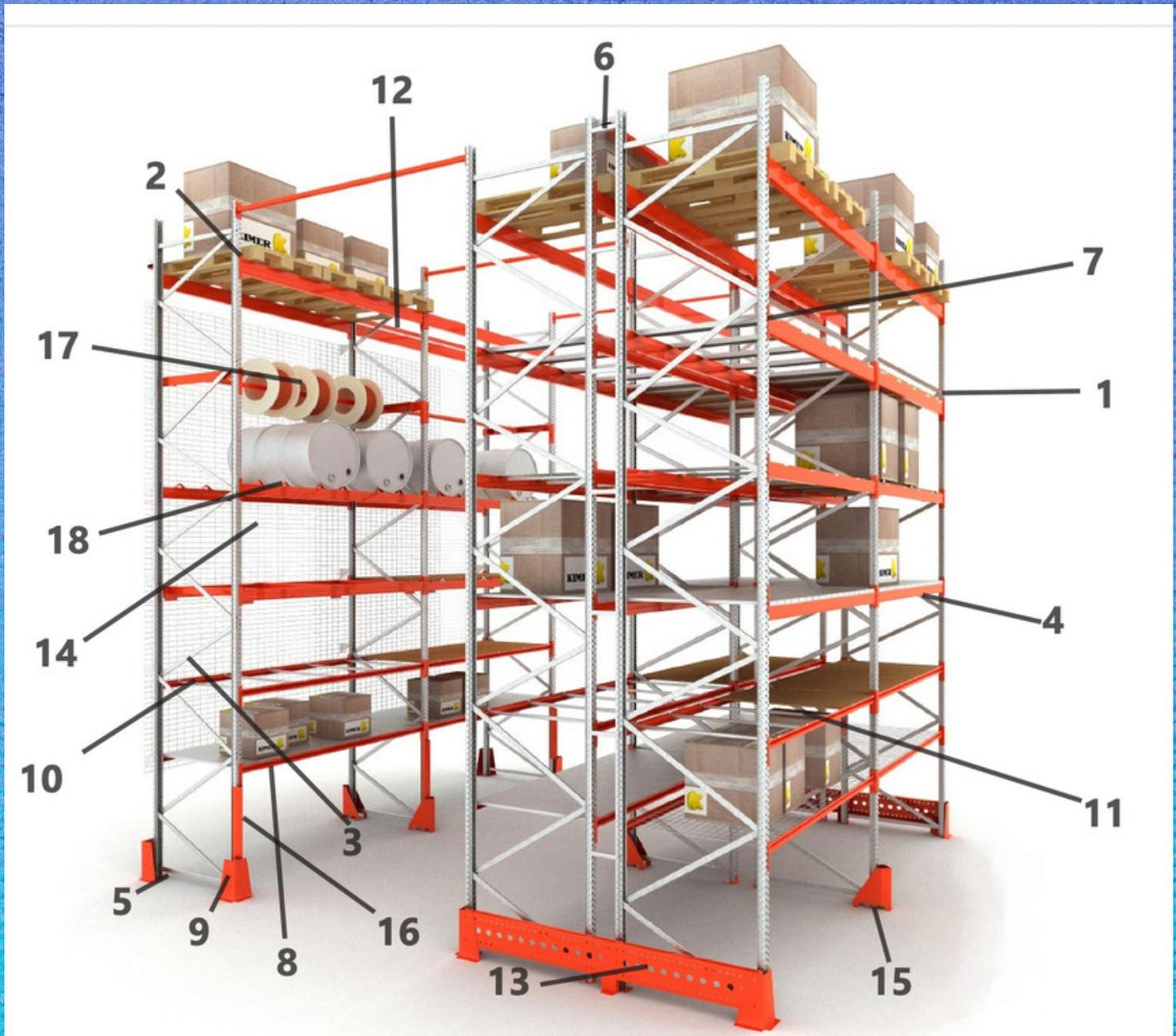


ENTREPLANTAS



DINAMICA

COMPONENTES



1	BASTIDOR	2	PUNTAL
3	TRAVESAÑO	4	LARGUERO
5	PIE DE BASTIDOR	6	DISTANCIADOR
7	CLAVIJA	8	NIVEL DE PICKING
9	ANCLAJES	10	REFUERZO DOBLE U
11	REFUERZO TAM	12	TOPE PALETA
13	PROTECTOR LATERAL	14	TRASERA DE MALLA
15	PROTECTOR DE BASTIDOR	16	REFUERZO PUNTAL
17	SOPORTE PORTABOBINAS	18	SOPORTE PORTABIDONES

TAQUILLAS



MODELOS DISPONIBLES

Medidas del frontal de las taquillas en centímetros.



TAQUILLA 1 PUERTA

25	30	40
----	----	----



TAQUILLA 2 PUERTA

25	30	40
----	----	----



TAQUILLA 4 PUERTA

25	30	40
----	----	----



**TAQUILLA
BANCO VESTUARIO**

25	30	40
----	----	----

Permiten colocar un banco de vestuario delante de la taquilla sin necesidad de dejar un pasillo para la apertura de la puerta.

ESTANTERIA LIGERA



DESCRIPCIÓN

El sistema Olivia ofrece una gran versatilidad, convirtiéndose en el sistema idóneo para archivos y pequeños almacenes. Es un sistema modular simple y económico.

El sistema Olivia facilita su montaje al no necesitar tornillos y puede llegar a tener una carga por nivel alta (Hasta 300 kg por nivel).

Sistema adaptable, que admite diversas medidas y colores, **destacando el acabado en pintura biosafe (Anti-bacteriana).**



EQUIPAMIENTO COMERCIAL

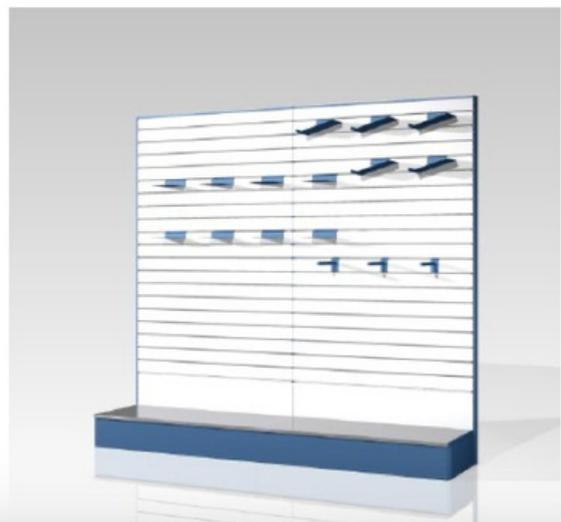


DESCRIPCIÓN

Sistema polivalente, desarrollado para adaptarse a todos los negocios.

Gracias a la gran variedad de medidas, accesorios, acabados y colores, puede funcionar en cualquier entorno comercial.

Nos adaptamos a todas las necesidades de su empresa.



NUESTRA MISION

Favorecer el desarrollo de la industria Agroalimentaria Dominicana, buscando y diseñando soluciones al alcance de todos, para dotar a la produccion del valor agregado que nuestro Pais se merece.

NUESTRA VISIÓN

Contemplar el dia de mañana, como hemos colaborado a cambiar la exportaciones de nuestro pais, dotándolas de un mayor valor económico, ayudando al mismo tiempo al bienestar y progreso del productor, colaborando en conseguir un sector econòmicamente mas productivo y mas justo.

NUESTRAS DIVISIONES

Diseño.
Mantenimiento.
Desarrollo.
Consultoria.
Equipamiento.
Asesoría.
Instalación.
Gestión.



APARDOM
CONSULTING

